

熔化极气体保护焊系列

NBC系列

抽头式熔化极气体保护焊机

特点及用途:

- 1、高效率, 可使生产效率比手工电弧焊提高数倍。节电显著, 生产成本低。
- 2、采用先进工艺生产制作, 性能可靠, 过载能力强。
- 3、送丝机调速采用先进的设计电路, 使送丝更稳定, 焊接速度快, 具有出色的电弧稳定性。
- 4、焊接飞溅少, 变形小, 焊缝成形美观。
- 5、主回路整流桥采用多管整流桥组, 过载能力强, 性能稳定可靠。
- 6、主要适用于0.8mm以上的薄、中、厚中低碳材焊接。



NBC-250(一体)

NBC-270(一体)

NBC-315(一体)

技术参数	NBC-250	NBC-270	NBC-315
额定输入电压(V)	3PH380	3PH380	3PH380
电源频率(Hz)	50/60	50/60	50/60
额定输入电流(A)	14	16	20.6
额定输入功率(KVA)	9.2	10.5	13.5
空载电压(V)	19-36	19-36	19-42
焊接电压(V)	16-26.5	16-27.5	16-29.8
电压调节级数	10	10	30
焊接电流范围(A)	40-250	40-270	40-315
额定输出电流(A)	250	270	315
额定负载持续率% (40°C)	35	35	35
适用焊丝直径(mm)	0.8/1.0	0.8/1.0/1.2	0.8/1.0/1.2
适用板厚(mm)	2-12	2-12	2-12
外壳防护等级	IP21S	IP21S	IP21S
绝缘等级	F	F	F
外形尺寸(mm)	670×360×675	670×360×690	670×390×695
重量(Kg)	80.0	80.0	95.5
备注	一体式/分体式	一体式/分体式	一体式/分体式



NBC-250(分体)

NBC-270(分体)

NBC-315(分体)

